



flyeralarm erhält PSO-Zertifikat QUALITÄTSBETRIEB NACH ISO 12647 ZERTIFIZIERT

Erstmals hat sich die 2002 gegründete flyeralarm GmbH mit den vier Druckbetrieben in Würzburg, Klipphausen, Marktheidenfeld und Greußenheim den Prüfkriterien für die Prozessstandard Offsetdruck (PSO) unterzogen. Ziel dieses Gütesiegels ist es, den Kunden eine vorhersehbare und optimale Farbqualität zu gewährleisten. Aber auch andere Parameter wie Terminalsicherheit,

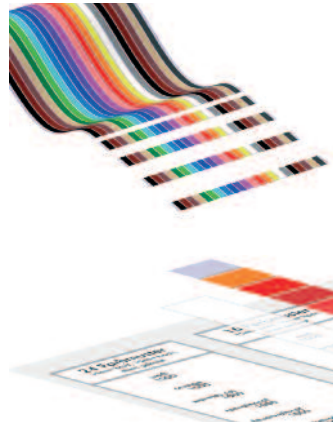


hohe Wiederholgenauigkeit und abgesicherte Produktion von Aufträgen und dergleichen werden berücksichtigt. Für Kunden bedeutet dies, dass die sonst so oft versprochenen Leistungen und Qualitäten auch tatsächlich dauerhaft eingehalten werden können. Qualität wird somit messbar und nachweisbar. Da bisher immer nach den Vorgaben der FOGRA-Standarddichten gearbeitet wurde, konnte flyeralarm auf das vorhandene Qualitätsmanagement aufbauen. Die Zertifizierung erfolgte durch den Verband Druck und Medien Bayern und gilt immer nur für zwei Jahre. Die regelmäßige Erneuerung des Prüfsiegels von unabhängigen Prüfern bewirkt eine stete Weiterentwicklung und die Kontrolle der Herstellungsprozesse. Damit einher gehen Schulungen der Mitarbeiter, so dass die moderne Technik auch optimal eingesetzt werden kann und Mitarbeiter immer auf dem neuesten Stand der Technologie sind.

➤ www.flyeralarm.de

NEPATA GmbH INDUSTRIELLE PRODUKTION VON FARBMUSTERKARTEN

Die Nepata GmbH Projektierungsgesellschaft für technologische Anwendungen der Werbetechnikbranche, hat ein Verfahren zur industriellen Fertigung von Farbmusterkarten entwickelt. Fabian Franke, Geschäftsführer der Nepata GmbH: »Mit der von uns entwickelten Anlage ist es möglich, Farbmusterkarten schnell, sehr günstig und ohne großen Aufwand auf Seiten der Un-



ternehmen herzustellen. Das Nepata Produktionsverfahren fertigt Farbmusterkarten nach den individuellen Vorgaben von Unternehmen in Großserie. Dadurch sinken die realen Produktionskosten signifikant und der Zeitaufwand der Mitarbeiter für die Produktion fällt nahezu komplett weg«. Wenn es ein Hersteller wünscht, stattet die Nepata GmbH auch direkt seine Distributoren und Händler mit den entsprechenden Farbkarten aus. So werden die Farbkarten über die komplette Vertriebskette eingesetzt. Die Kunden der Nepata definieren die Farbmusterstreifen individuell, bis zu einer Länge von maximal 300mm und einer maximalen Breite von 60mm ist alles lieferbar. In einem Produktionslauf werden bis zu vier Streifen pro Karte verarbeitet.

➤ www.nepata.de

KBA-Rapida für Saudi Arabien

SCHWERSTE BOGENOFFSETMASCHINE DER WELT

Anfang 2010 wird KBA die bisher schwerste Bogenoffsetmaschine der Welt nach Saudi Arabien ausliefern. Es handelt sich um eine Rapida 185 im Format 130 x 185 cm mit sieben Farbwerken, Lackturm, zwei Zwischentrockentürmen sowie je einem weiteren Lack- und Trockenturm – also 12 Druck-, Lack- und Trockenwerke im Großformat mit einem Ausstoß von 9.000 bis zu 2,4 m² großen Bogen in der Stunde.

Die Druckerei Al Bayan wurde 1980 gegründet und hat sich zu einem der führenden Mediendienstleister in Saudi Arabien entwickelt. Zum Konzern gehört eine vollstufig ausgestattete Druckerei in Riad, die als erste eine Vierfarbmaschine mit UV-Lackiersystem einsetzte. Mit der Rapida 185 kommt erst-



mals eine Bogenoffsetmaschine von KBA zum Einsatz. Mit »nur« 33 Metern Länge ist die trotz ihrer beeindruckenden Dimensionen kompakt gebaute Anlage zwar nicht die längste von KBA gelieferte Großformatmaschine, aber mit einem Gewicht von 320 Tonnen die schwerste im Großformat. Die mit über 40 m noch längeren Rapida-Jumbos mit 13 Werken und dreifacher Auslageverlängerung produzieren in Australien und den USA.

Die Anlage soll Plakate und großformatige Verpackungen, auch im Direktdruck auf Mikrowelle produzieren und wird unter anderem mit Kartonagenpaket, Nonstop-Automatik und Stapellogistik ausgestattet. Das erste Druckwerk und das letzte Lackwerk werden für die UV-Produktion vorbereitet. Auch Hybrid-Veredelungen werden möglich sein. Die ICS-Längsschneideeinrichtung in der Auslage ermöglicht die weiterverarbeitungsgerechte Teilung des Bogens. Weitere Automatisierungskomponenten sind unter anderem ErgoTronic ACR (Video-Register), das Mess- und Regelsystem DensiTronic professional sowie LogoTronic zur Vernetzung der Maschine mit der Druckvorstufe.

Die Super-Jumbo-Baureihen Rapida 185 und Rapida 205 (Format 151 x 205 cm) wurden zunächst von Plakat- und Siebdruckern eingesetzt. Dazu kamen in den vergangenen Jahren immer mehr Maschinen für die Buch- und Verpackungsproduktion. Die meisten Anlagen wurden in der Vier- beziehungsweise Fünffarbenvariante mit Lackturm ausgeliefert, einzelne Maschinen auch mit Perforierturm.

➤ www.albayan.com.sa/main.htm ➤ www.kba-print.de

