

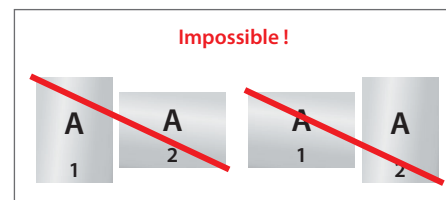
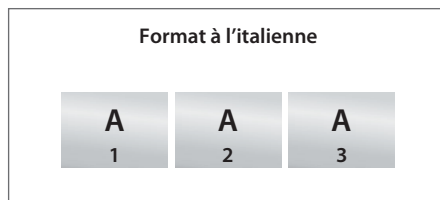
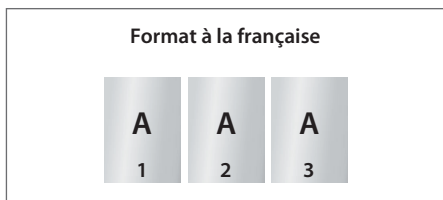
Informations

Ces informations vous aident à créer de façon optimale votre fichier d'impression.

Vous trouverez des instructions complémentaires sur notre page d'accueil sous la rubrique « Données d'impression ».

› L'orientation du format

- Téléchargez toutes les pages du document (1, 2, 3 etc.) de façon homogène dans l'orientation du format souhaité : format à la française ou à l'italienne !
- Un mélange de formats à la française et à l'italienne n'est pas possible.
- L'orientation du format doit être déjà constituée dans le programme de maquette - n'utilisez pas des rotations de pages dans le PDF d'impression !
- L'orientation du format doit être conforme à la direction de lecture de la maquette.



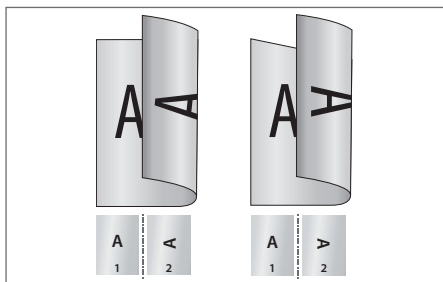
› L'ordre des pages du document

Classez les pages du document par ordre chronologique à commencer par la première page / le titre !

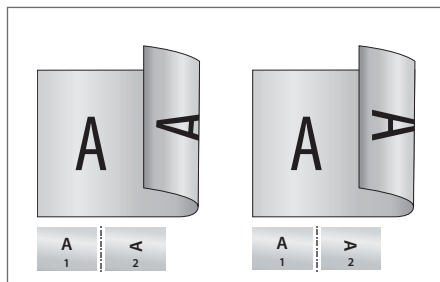
› Différentes directions de lecture dans la maquette d'une impression recto-verso

Notez que, lors des différentes directions de lecture (A) au sein d'une impression recto-verso, la fiche est tournée de 180 degrés autour de son axe vertical. Réglez votre mise en page et l'orientation du format par conséquent.

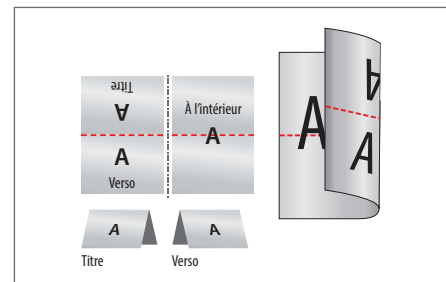
Des exemples :



Format à la française



Format à l'italienne



Format à l'italienne, plié une fois

Signification des symboles

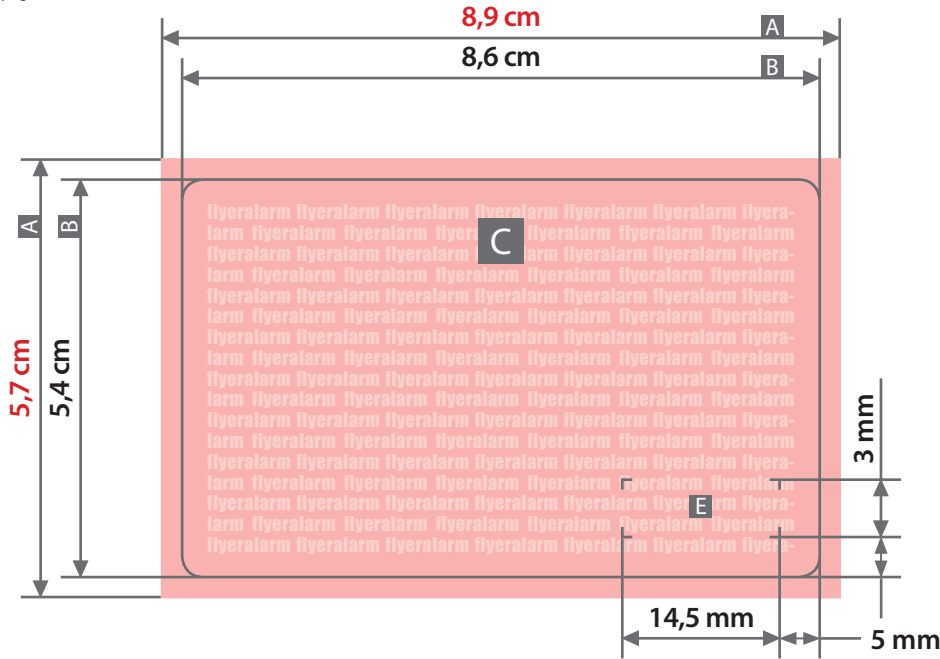
-  **format de données** : format / taille de la page du document
-  **format final** : format / taille du produit fini
-  Éléments de fond (couleurs / images / graphiques / textes) doivent être placés au-dessus de la marge du format final pour éviter des imprécisions de la découpe.
-  **zone neutre** : Cette zone de la maquette doit rester libre !
-  **zone invisible** : Ne mettez pas des informations importantes ici !
Cependant des éléments de fond doivent être placés dans cette zone afin d'éviter des imprécisions de la découpe.
-  **débord** : partie du produit qui sera coupée pendant le façonnage
-  **débord de couture** : partie du produit qui est nécessaire pour la couture
-  **distance de sécurité au format de données** : écart des textes / informations avant la marge du format de données
-  **distance de sécurité au format final** : écart des textes / informations avant la marge du format final
-  **pli / rainage** : À cet endroit, le produit sera rainé / plié.
-  **perforation** : À cet endroit, le produit sera perforé.
-  **couture** : À cet endroit, le produit sera cousu.

› Questions & Aide

Vous trouverez des aides et des renseignements concernant nos produits sur notre page d'accueil. Naturellement notre service clientèle vous conseille par téléphone.

Carte en plastique
format à l'italienne

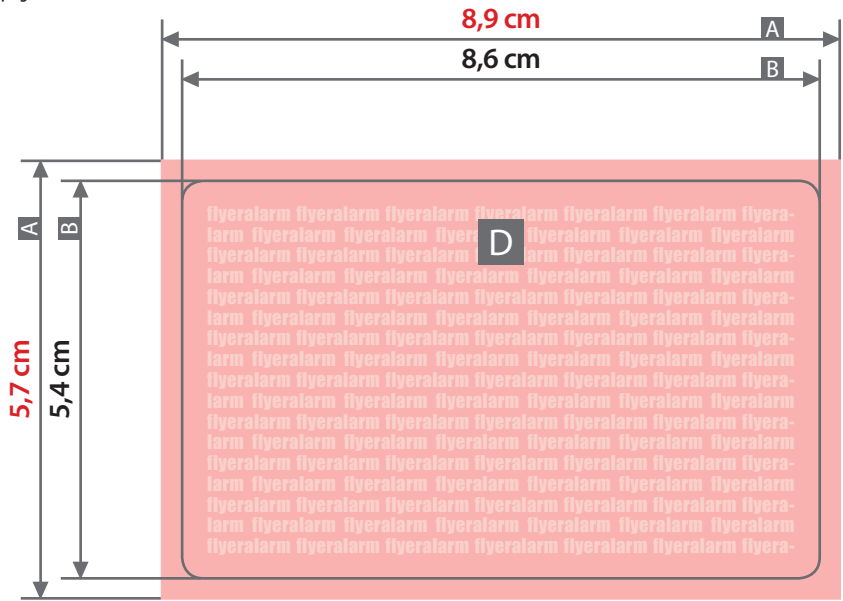
page 1 du document



numérotage (de droite à gauche)
3 chiffres au moins / 6 chiffres au max.

3 chiffres = env. 7 mm de largeur
4 chiffres = env. 9,5 mm de largeur
5 chiffres = env. 12 mm de largeur
6 chiffres = env. 14,5 mm de largeur

page 2 du document



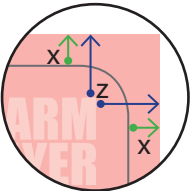
dessins ne sont pas à l'échelle

débord (x)
1,5 mm
distance de sécurité (z)
4 mm
rayon d'angle
3 mm

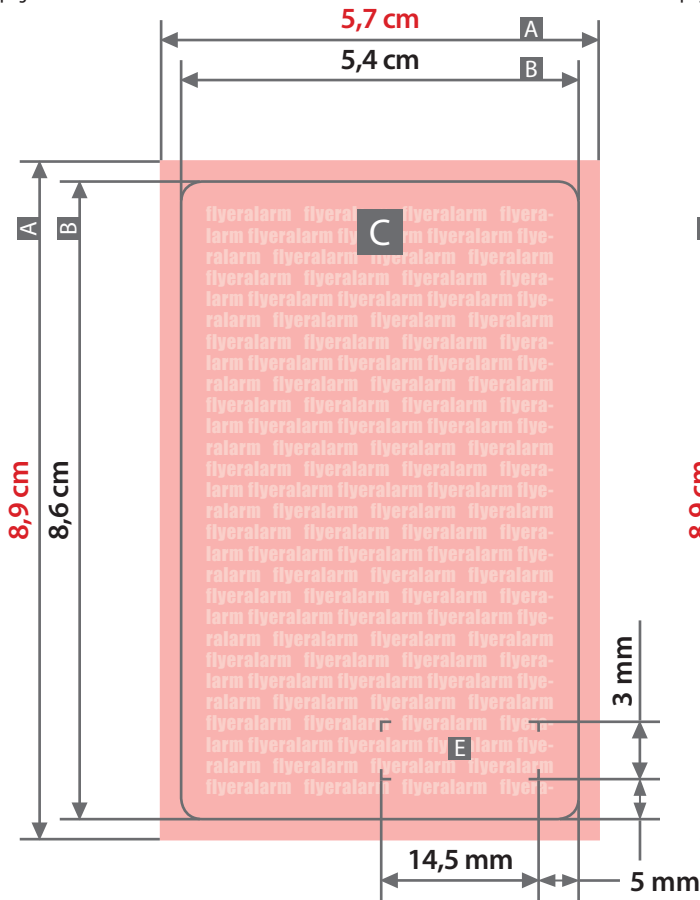
A = format de données
B = format final
C = recto
D = verso
E = numérotage au recto (en option)

! Le contrecollage et la couleur propre des transparents utilisés peuvent causer des écarts de couleurs dans le résultat de l'impression.

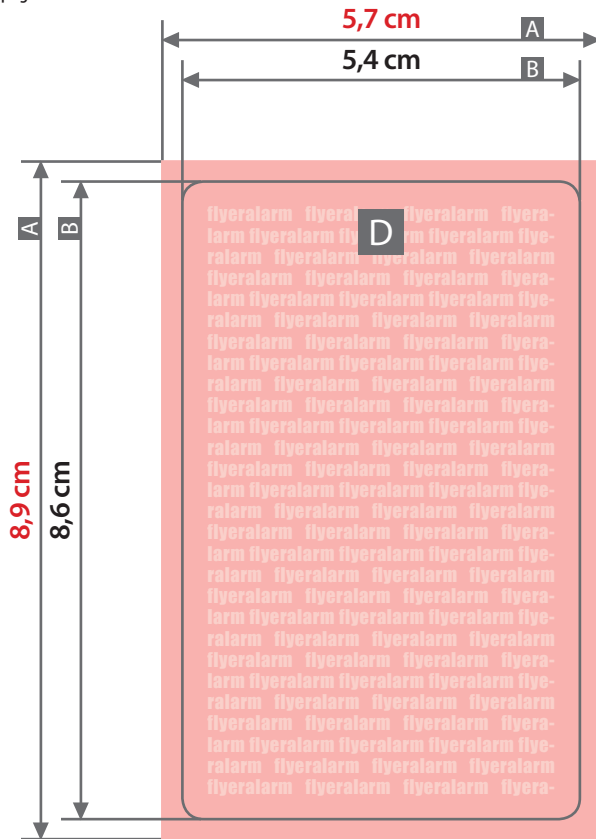
numérotage (E) :
distance de sécurité autour de la zone du numérotage = 1 mm



page 1 du document



page 2 du document



numérotage (de droite à gauche)

3 chiffres au moins / 6 chiffres au max.

3 chiffres = env. 7 mm de largeur

4 chiffres = env. 9,5 mm de largeur

5 chiffres = env. 12 mm de largeur

6 chiffres = env. 14,5 mm de largeur

dessins ne sont pas à l'échelle

débord (x)

1,5 mm

distance de sécurité (z)

4 mm

rayon d'angle

3 mm

A = format de données

B = format final

$C = \text{recto}$

D = verso

E = numérotage au recto (en option)



Le contrecollage et la couleur propre des transparents utilisés peuvent causer des écarts de couleurs dans le résultat de l'impression.

numérotage (E) :

distance de sécurité autour de la zone du

numérotage = 1 mm

